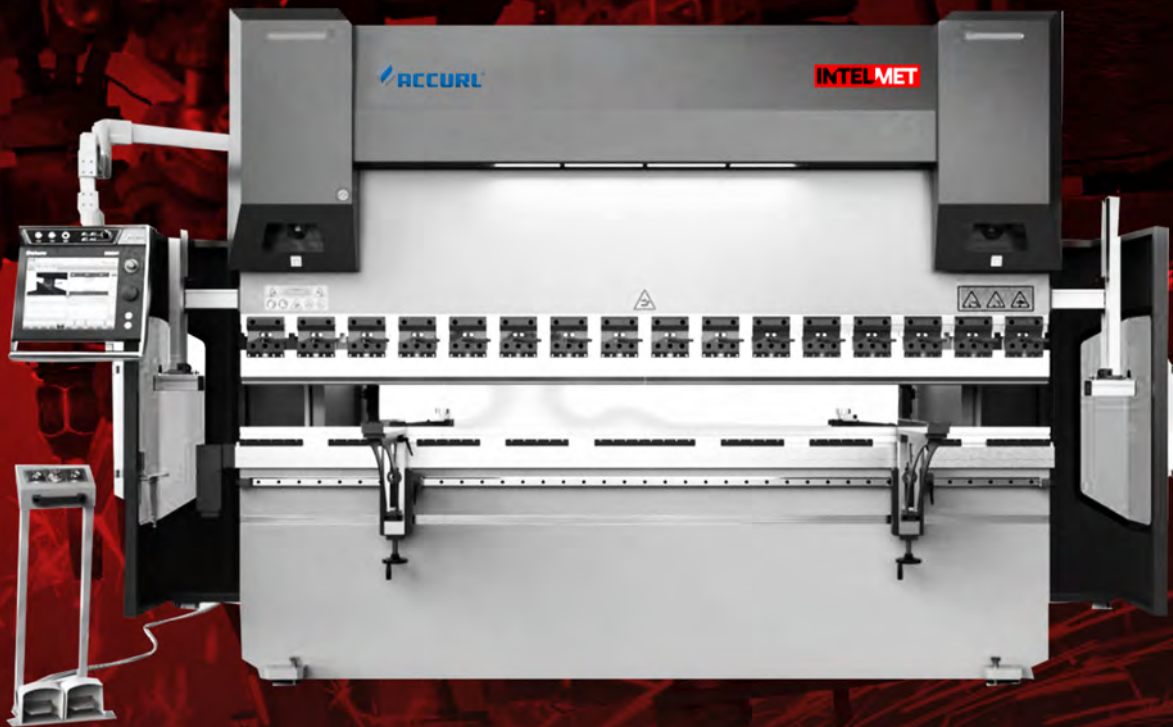


INTELMET



SMART[®]
B1540

**PRENSA DOBLADORA
HIRIDA CON SERVO MOTOR**

Fuerza de Plegado 40 toneladas

Longitud 3200 mm 4 ejes CNC (Y1, Y2, X, R) y Crowning manual



SISTEMA HIBRIDO HIDRÁULICO Y ELECTRÓNICO CON SERVO MOTOR

El sistema Híbrido con servo motor le permite hacer un uso eficiente de Energía.



AHORRO DE ENERGÍA

- 35% menor consumo de energía en promedio que las prensas hidráulicas.

PRODUCTIVIDAD

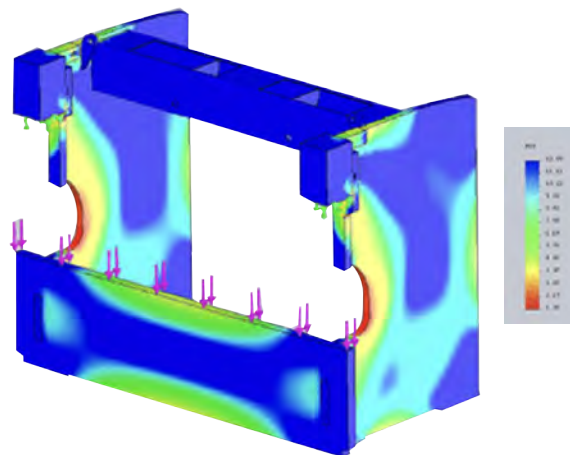
- Gracias a su sistema electro mecánico de velocidad variable de alto dinamismo el ciclo de tiempo es en promedio 35% más corto.

VENTAJAS

- Alta velocidad
- Bajo nivel de ruido con hasta 60% menos que otros equipos.
- Bajo mantenimiento
- Menor desperdicio

ALTA RESISTENCIA Y RIGIDEZ MEDIANTE EL DISEÑO DE ELEMENTOS FINITOS

ACCURL cuenta con una amplia experiencia en el área de Investigación y Desarrollo así como en el diseño de componentes; utilizamos la tecnología de modelaje CAE Computer Aided Engineering, mediante el uso del software SOLIDWORKS 3D CAD obtenemos tolerancias muy estrictas y logramos el óptimo diseño estructural y una adecuada selección de materiales para garantizar que el cuerpo de la máquina tenga una alta resistencia y rigidez.



SISTEMA AVANZADO DE SEGURIDAD

Nuestros equipos cuentan con el sistema de Seguridad Laser DSP y con la Barrera de Seguridad Frontal, que proporcionan una alta seguridad manteniendo altos niveles de productividad y desempeño. Mediante un laser detecta si los dedos o las manos del operador están en el área de doblez y detiene el proceso para prevenir accidentes.

USAMOS CONTROLES CONFIABLES Y PROBADOS EN EL MERCADO A NIVEL GLOBAL

Tenemos 35 años de experiencia utilizando controles marca **DELEM** de Holanda. El diseño de los controles DELEM y la alta calidad de todos sus componentes garantizan un desempeño excepcional y una larga vida de nuestras prensas.

Delem

DELEM DA-TOUCH-53

SERIES 2D Control Numérico

CNC

El nuevo y compacto **DELEM DA-53T** es una solución de alto desempeño para la sincronización de dobladoras de prensa. Ofrece la programación más sencilla e intuitiva basada en una interface gráfica "touch" para el usuario.

Este panel está diseñado para controlar hasta 4 ejes y se integra al equipo en un brazo lateral.

Es una pantalla de 10.1 pulgadas de ancho a color con alta resolución TFT, es de grado industrial con una tecnología "multi touch" y le da acceso a la interfase con el usuario de manera sencilla. Permite la navegación directa "touch hot key" entre la programación y la producción.

Los ajustes de la máquina y las pruebas de doblaje son reducidos al mínimo mediante una secuencia de trabajo de fácil exportación de la programación a la producción.



FUNCIONALIDADES

- Hasta 4 ejes (Y1, Y2 + 2 ejes auxiliares)
- Librería de herramienta, material y producto.
- Controla el servo y el inversor de frecuencia.
- Algoritmos avanzados de control de los ejes Y para válvulas de lazos cerrados y abiertos.
- TandemLink (opcional)
- Interface con memoria USB.
- Software Profile T.

PROGRAMACIÓN FUERA DE LINEA

Es una solución integrada entre la preparación fuera de línea y la prensa dobladora que proporciona la eficiencia óptima de la máquina.

PRODUCTIVIDAD

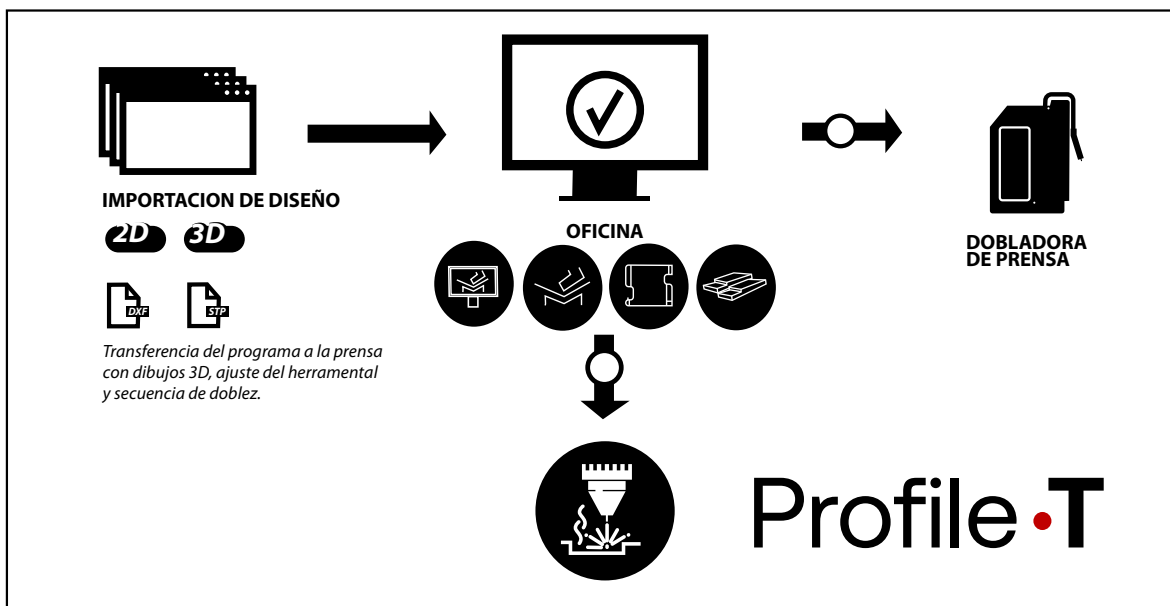
Permite la preparación fuera de línea, alineada a las funciones de la máquina, ahorrando tiempo de producción.

COMPATIBILIDAD

Aseguramos la compatibilidad entre las versiones del software.

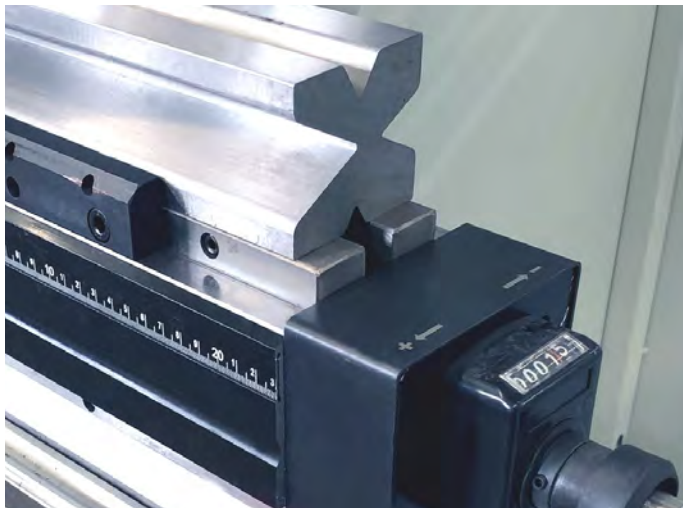
CONECTIVIDAD

Trabajando en línea con la oficina y las máquinas, se incrementa la disponibilidad y se previenen los errores. Una sola fuente y un solo producto




FUNCIONES

- ▶ Escala completa de programación fuera de línea.
- ▶ Programación gráfica del producto y generación de la secuencia de doblez.
- ▶ Estudios de factibilidad y preparación de la producción.
- ▶ Cálculo automático de la secuencia de doblez en 2D/3D.
- ▶ Detección de colisión.
- ▶ Transferencia de producción a través de Windows con la prensa CNC.
- ▶ Preparación de la puesta a punto de la máquina, incluyendo la funcionalidad de impresión.
- ▶ Herramienta DWF e importación del producto.
- ▶ Importación del producto 3D CAD.



SISTEMA CROWNING MANUAL DE COMPENSACIÓN DE ALTA PRECISIÓN ACCURL PPO

Evita la deflexión de la máquina mediante una compensación mecánica y permite manufacturar partes precisas con un paralelismo consistente en cada corrida de fabricación.

- Angulos de dobléz muy precisos.
- Dados tipo europeos con 60 mm y 90 mm.
- Ajuste manual mediante una agarradera.
- Posicionamiento y alineación precisa de la mesa de Crowning.
- Uso rápido y fácil.

ACCURL BGA-2 CALIBRADOR TRASERO CNC 2 EJES X, R.

Construido con una sólida estructura para asegurarla mejor repetitividad y una alta precisión en el posicionamiento de los ejes.

CARACTERISTICAS

- Tornillos de bola y guía lineal en ejes X y R.
- Velocidad del eje X: 500 mm/s.
- Ejes Z1 y Z2 manuales con guía marca HIWIN.
- Precisión mecánica +/- 0.03 mm.
- Dedos con doble paro y ajuste micrométrico.



MESA Y HERRAMENTAL DE LA PRENSA

AMPLIA VARIEDAD DE SOLUCIONES DE DOBLEZ.

Nuestros equipos están integrados con sujetadores de herramental tipo europeo, también tenemos otros tipos como los WILA o PROMECAM.

Es posible realizar dobleces de diseños complicados con el herramental inferior 1V. Para todos los modelos se puede manejar el herramental por secciones. También es posible trabajar con esquinas con aperturas tipo V.

Todos los herramentales de las prensas son fabricados con material 42CrMo4, son endurecidos mediante procesos metalúrgicos y pulidos. Contamos con un amplio rango de soluciones de herramental, como el 1V y el multi-V para la parte inferior y diferentes opciones para la superior.

El herramental tipo europeo hace posible que los cambios en la parte inferior se realicen rápidamente y de una manera muy sencilla, la aplicación para el fácil y el rápido centrado facilita el uso del sistema de seccionamiento y minimiza significativamente el tiempo de puesta a punto.

Por qué seleccionar el herramental inferior ACCURL CNC-MA

- Ajuste preciso, 10 mm.
- Aperturas de rápido ajuste directamente desde el control CNC.
- Los Roles en las esquinas V reducen el desgaste del herramental y mejora la calidad del doblez.

Por que seleccionar el herramental inferior ACCURL Man-MA:

- Ajuste preciso, 10 mm
- Dobleces de hasta 30 grados
- Una alternativa a precio conveniente contra los troqueles ajustables CNC.

Una solución conveniente en precio comparado contra los troqueles CNC. El robusto marco y los roles en las esquinas con aperturas V aseguran una larga vida del herramental.

INTELMET

CARACTERISTICAS TECNICAS

MODEL SMART B1540 (40TON X 1500MM)

	UNIDAD	VALOR
Ejes con control CNC		Y1 ,Y2 ,X ,R
Crowning		Manual
Fuerza de doblez	Ton	40
Longitud de doblez	mm	1500
Precisión de posicionamiento	mm	0.005
Distancia entre columna	mm	1200
Precisión de doblez	grados	+2´ / Por metro
Beam Stroke	mm	160
Daylight	mm	380
Profundidad de garganta	mm	320
Ancho de la mesa	mm	90
Altura de la mesa de trabajo	mm	850

VELOCIDAD DE TRABAJO

ACCURL® EVO-GO HYBRID
SERVO SYSTEM

Velocidad rápida	mm/seg	170
Velocidad de trabajo	mm/seg	15
Velocidad de retorno	mm/seg	150

CALIBRADOR TRASERO

Maximo de recorrido eje X	mm	600
Maximo de recorrido eje R	mm	200
Maximo de recorrido eje Z	mm	Manual

CAPACIDAD

Presion Hidráulica	Bar	275
Servo motor híbrido Potencia	KW	5.5
Rango de temperatura ambiente	°C	0 a 40
Dimensiones totales	mm	2400x1500x2280
Peso	Kgs	4000
Suministro de energía		AC 220V~480V, 3ph, 50/60HZ

CONFIGURACIÓN

Control CNC	DELEM 53T CNC System de Holanda
Componentes eléctricos	SIEMENS/SCHNEIDER de Alemania
Sistema Híbrido EVO Servo	INOVANCE
Sistema de protección laser	DSP Laser Safe y Barrera de seguridad frontal de Italia
Servo motor/servo drive para el calibrador trasero	INOVANCE
Switch de pie	Pizzato Serie PX (nivel de seguridad 4) de Italia
Sistema Híbrido	HOERBIGER sistema hidráulico de Alemania
Block de conexión	HOERBIGER sistema híbrido de Alemania
Husillo de bolas/guías lineales	HIWIN the Taiwan
Herramental superior e inferior	ACCURL

INTELMET

INTELMET STEEL INTELLIGENCE S.A DE C.V

Contáctanos



hello@intelmet.com

Visita

WWW.INTELMET.MX